

Hensel GmbH

Giessereitechnik

Pneumatische Fördertechnik

Verfahrenstechnischer Anlagenbau



Eisenhüttenstraße 26

D-57074 Siegen

Tel. +49-271-66123-35

Fax +49-271-61866

www.hensel-giessereitechnik.de



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Hier finden Sie uns:

Mit dem Auto:

- aus dem Ruhrgebiet über BAB 45 nach Süden
- aus dem Raum Frankfurt über BAB 45 nach Norden
- aus dem Raum Köln über BAB 4 und weiter über BAB 45

Flugzeug:

- Flughafen Düsseldorf, ca. 120 km entfernt
- Flughafen Köln / Bonn, ca. 90 km entfernt
- Flughafen Frankfurt, ca. 150 km entfernt



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Inhaltsverzeichnis

- Geschichtliches
- Übersicht
- A-Sender
- S-Sender
- Pneumatische Förderanlagen
- Formanlagen mit Durchlaufmischer
- Sand-Rückgewinnung
- Von der Idee bis zur Umsetzung



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Geschichtliches

- 1977 – Gründung der Hensel KG
- 1988 – Gründung der Hensel GmbH
- 1998 – Zusammengang mit Rotamill GmbH
- 2001 – Übernahme der Produkte GFA
- 2009 – Zertifizierung nach DIN-ISO 9001-2008



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Übersicht

Formanlagen



Pneumatische Fördertechnik



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

A-Sender

Pneumatischer Sender Typ A 60



Fördergut: Staub

Leistung: 1000 kg/h

Max. Temp.: +80 °C

Förderweite: 80m



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

A-Sender

Pneumatischer Sender Typ A 750

Fördergut: Dolomitstaub

Leistung: 12 m³/h

Max. Temp.: +200 °C

Förderweite: 60m



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

A-Sender

Pneumatischer Sender Typ A 750-HT

Fördergut: Staub

Leistung: 12 m³/h

Max. Temp.: +200 °C

Förderweite: 60m



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

S-Sender

Pneumatischer Sender Typ S 300

Fördergut: Sand

Leistung: 6000 kg/h

Max. Temp.: +50 °C

Förderweite: 150 m



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

S-Sender

Pneumatische Förderanlagen S 300



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Förderanlagen



Pneumatische
Förderanlage
für Croningsand
Typ S 30



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Formanlagen

Durchlaufmischer DWM 3



Leistung: 15 / 30 t/h

Bindersystem: Phenol



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Formanlagen

Durchlaufmischer DWM 3



Leistung: 25 / 40 t/h

Bindersystem: Furan



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Formanlagen



Durchlaumischer DWM 2

Leistung: 10 / 20 t/h

Bindersystem: Furan



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Formanlagen

Dosierstation mit Tagesbehältern für Harz und Härter



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Sandrückgewinnung

Ausschlagrost mit Reibkorb



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Sandrückgewinnung

Reibgerät für Sand-Nachreinigung

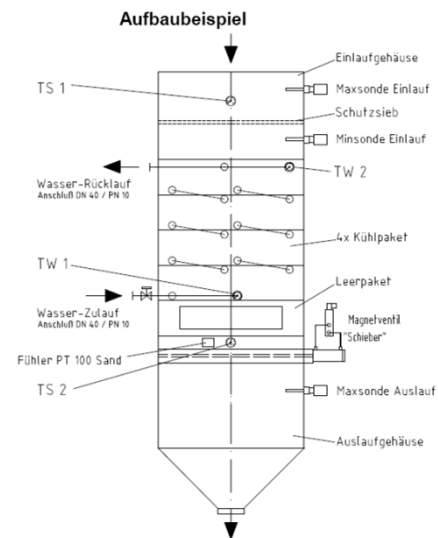


HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Sandrückgewinnung

Staukühler mit 4 Kühlpaketen



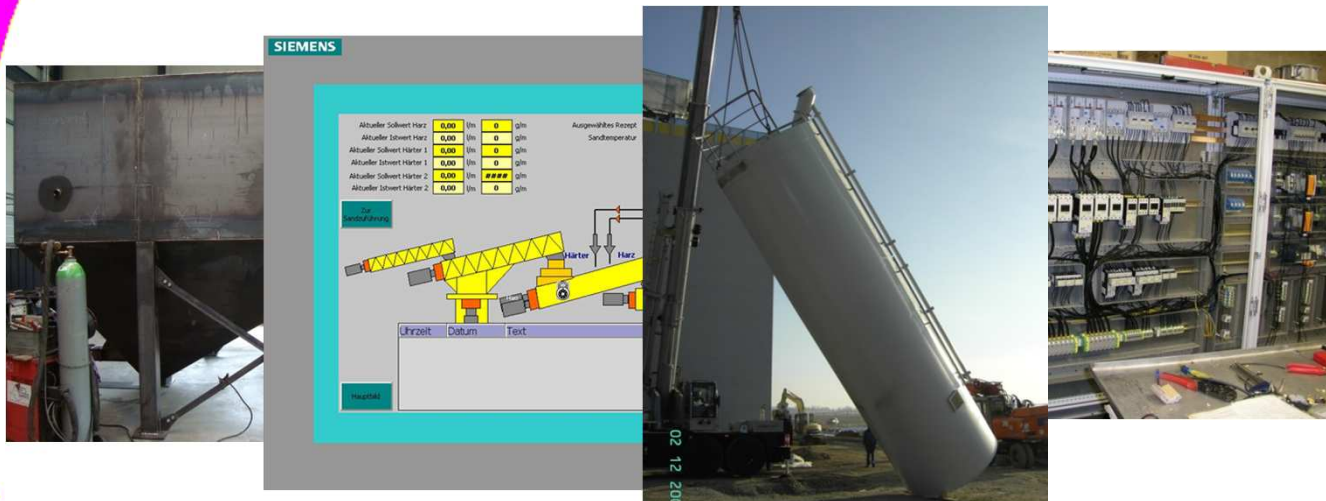
HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Realisierung

Von der Idee bis zur Umsetzung

Auslegung Konstruktion Fertigung Montage Inbetriebnahme



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Einsatzgebiete

Einsatzgebiete

- **Giessereien**
- **Stahlwerke**
- **Kraftwerke**
- **Müllverbrennungsanlagen**
- **Baustoffindustrie**
- **Lebensmittelindustrie**



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig

Ansprechpartner



Geschäftsführer

Matthias Hensel

Tel: +49-271-66123-35

Fax: +49-271-61866

Mobil: +49-163-7132617

Mail: info@hensel-giessereitechnik.de



Auftragsabwicklung

Mario Steckelbach

Tel: +49-271-66123-37

Fax: +49-271-61866

Mobil: +49-176-20493313

Mail: m.steckelbach@hensel-giessereitechnik.de



HENSEL

Flexibel – leistungsstark - zuverlässig